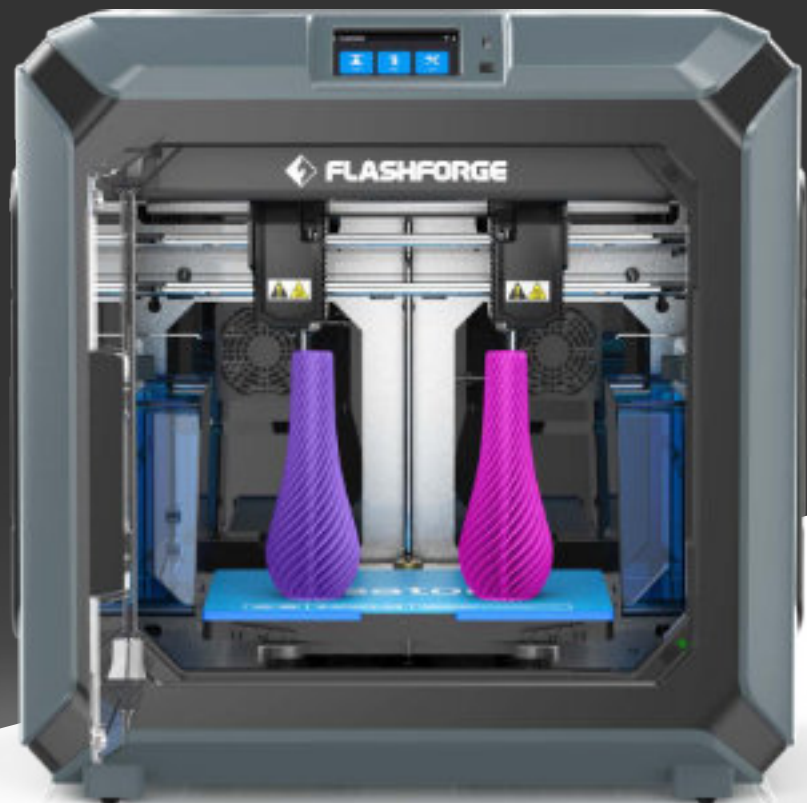


Creator 3

Fortgeschrittenes
Unabhängiges
Doppelextrudersystem



Creator 3 Professional 3D-Drucker

Creator 3 ist ein professioneller Dual-Extruder 3D-Drucker mit zwei unabhängig voneinander arbeitenden Druckköpfen. Komplexe Formen, Spiegeldruck (Mirroring), arbeiten mit löslichen Supportfilamenten. Alles kein Problem mit dem innovativen Creator 3.

Die unabhängigen Extruder können unter anderem auch zwei identische Teile gleichzeitig drucken. Der Creator 3 verwendet Edelstahldüsen, die den professionellen Druck mit PLA, ABS, Kohlefaser-Verbundwerkstoff, Nylon und PC ermöglichen.

Hervorragendes Design für Produktinteraktionen und Integration von Software, Hardware und Cloud-Plattformen. Der Creator 3 bietet die Möglichkeit der Remote-Zusammenarbeit, um modernen Büro- und Produktionsanforderungen gerecht zu werden.

Mit dem Creator 3 können Sie effizienter in der Entwicklung und dem Design von Prototypen arbeiten, Kleinserien wirtschaftlicher produzieren, oder aber auch die Additive Fertigung anschaulich in Bildungs- und Schulungsinhalte integrieren.

Heizbare Flexible Plattform Bis 120 °C

Unabhängiger Doppelextruder

Automatische Kalibrierung
In Der Z-Achse

Mehrfachdruckmodus

Detektor Für Filamente

Multi-Konnektivität:
Wi-Fi, Ethernet

Eingebaute Kamera

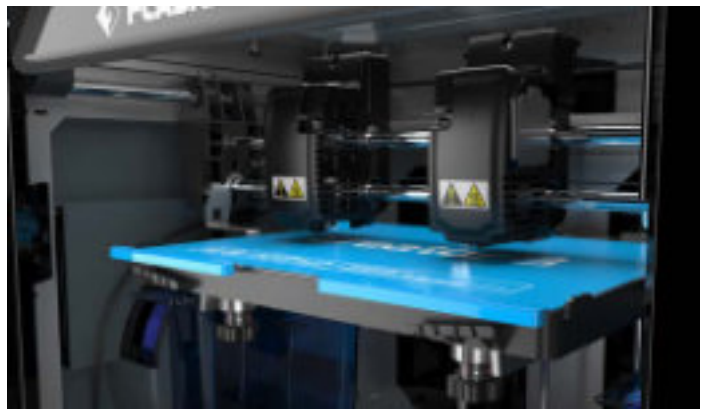
Luftfilter



Max. 300°C Hochtemperatur-Düse

Eingebauter Sensor

Die Höhe des Extruders muss nicht manuell eingestellt werden. Erkennen und kompensieren Sie den Höhenunterschied automatisch von der Plattform zu den beiden Düsen.



0.4mm **Standard**

Stahldüse

Maximale Temp. 300°C

Stützfilament:
PLA/ABS/PETG/PA/PC/
ASA/PVA/HIPS



0.4mm **Optional**

Gehärtete Düse

Maximale Temp. 320°C

Stützfilament:
ABS/PA/PC/ASA/HIPS/
PA-CF/PA-GF/PAHT



0.6mm **Optional**

Gehärtete Düse

Maximum Temp. 320°C

Stützfilament:
ABS/PA/PC/ASA/HIPS/
PA-CF/PA-GF/PAHT



0.8mm **Optional**

Stahldüse

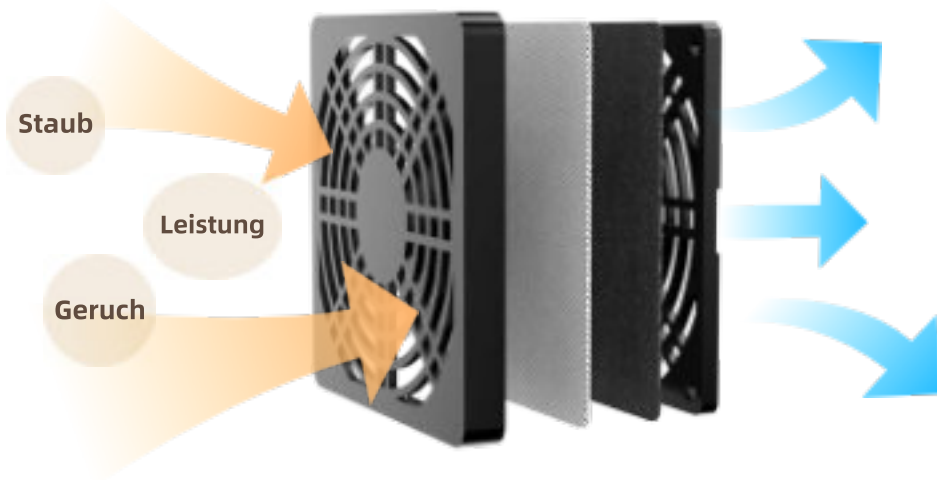
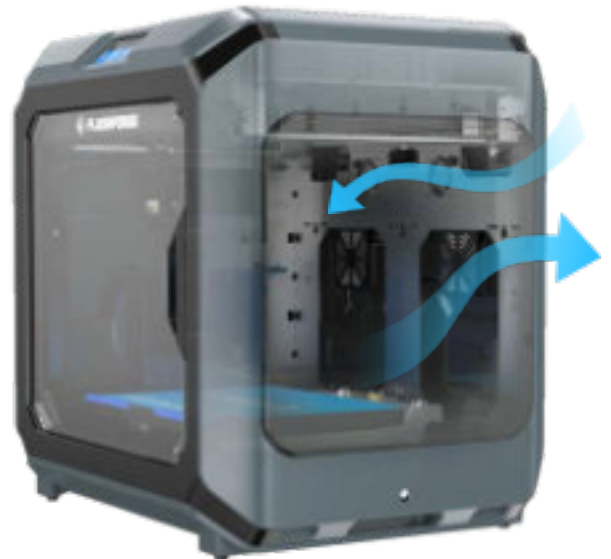
Maximale Temp. 300°C

Stützfilament:
PLA/ABS/PETG/PA/PC/
ASA/PVA/HIPS

Hinweis: Für eine gehärtete Düse ist es notwendig die Extrudertemperatur 5-15°C höher als normal einzustellen. Es wird vorgeschlagen eine gehärtete Filamentzuführung zusammen mit der gehärteten Düse zu verwenden.

Vier eingebaute Ventilatoren

Verbesserte Luftzirkulation, ausgewogene Temperaturverteilung



Hepa h13-Filter und Aktivkohle-Filterwatte können Feinstaub effektiv filtern. Filtrationseffizienz >95%. (Hepa-Filter ist optional)

Unabhängiges Dual-Extruder-System Unterstützt Multidruck-Modus

Spiegel-Modus



Duplizier-Modus



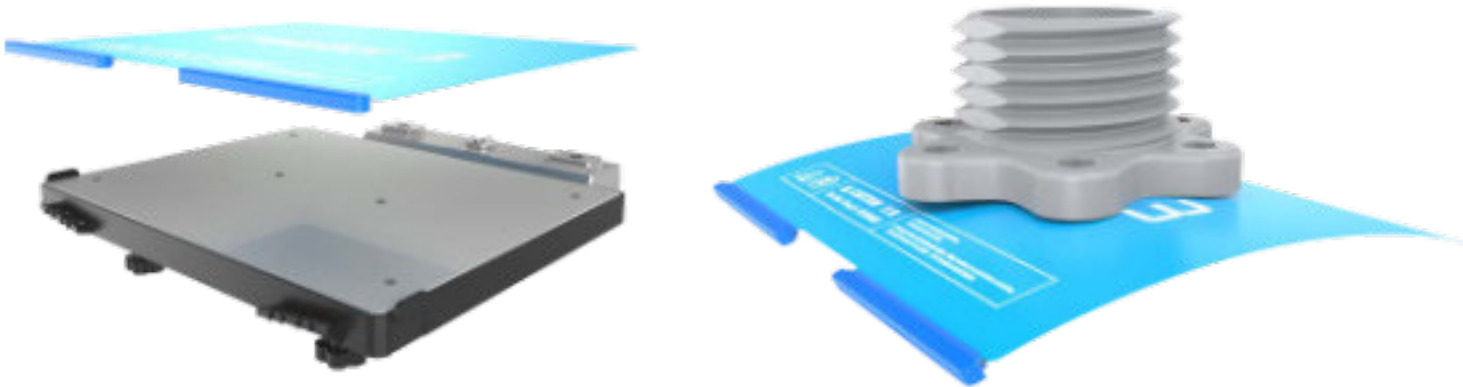
Zweifarbiger Modus



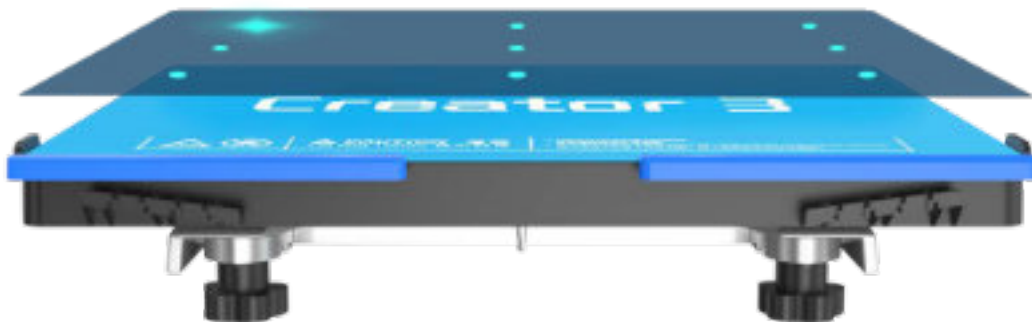
Flexible Stahlplatte

Einfache Entnahme/ Einfache Installation

Magnetische, flexible Druckplatte. Die größere Auflagefläche der CNC-Aluminiumplatte sorgt für eine bessere Ebenheit.



Automatische Nivellierung



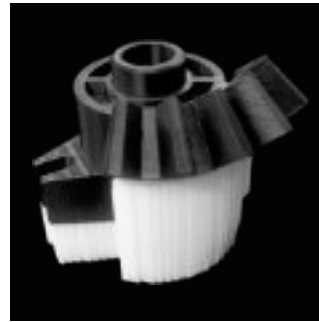
Creator 3 Druckbeispiele



PC



PLA+PVA



ABS+HIPS



PLA+PLA

FILAMENT

- ASA
- PETG
- PC
- PA
- ABS
- PLA
- HIPS
- PLA color change
- PLA-METALL
- PA-CF
- PA-GF

Einfacher gedruckt, bessere Oberfläche

PLA / HS PLA

Industrie-Filament

ABS / ASA / PC

Verschleißfestes filament

PA / PP

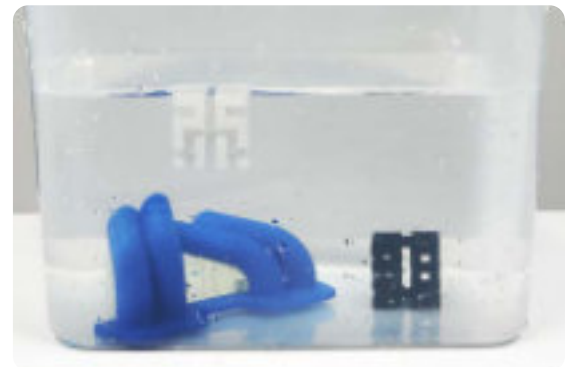
Stütz filament

PVA / HIPS

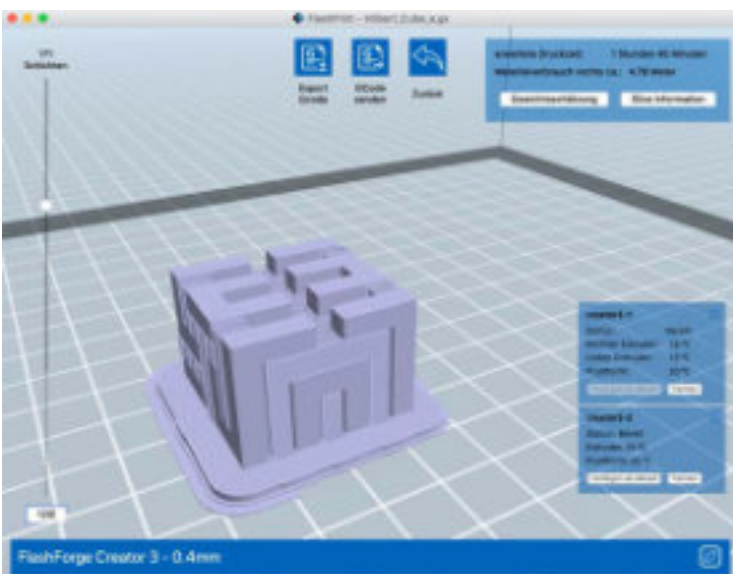
Komposit-Filament

PA-CF / PA-GF

Hinweis: Creator3-Düse ist nicht hochfester Stahl. Bitte ersetzen Sie die Düse rechtzeitig, wenn Sie Kohlefaser- und Glasfaserfilamente verwenden.



Drucken mit löslichen Trägerstrukturen



FlashPrint Schneide-Software

(Multi-Geräte-Management)

FlashPrint unterstützt den Benutzer verschiedener Druckmodi, einschließlich Einzel- und Doppelmaterialdruck.

PRINT

Anzahl Extruder:	2
Extruder Durchmesser:	0.4mm
max. Extrudertemperatur:	Standard 300 °C (320°C mit gehärteter Düse)
Bauvolumen:	300*250*200mm
Druckgeschwindigkeit:	10-150mm/s
max. Plattformtemperatur:	120°C

GERÄT

Drucker Volumen:	627*485*615mm
Bildschirm:	4.5-Zoll-Touchscreen
Nettogewicht:	40kg
Input:	100-240 VAC,48-63Hz
Leistung:	500w
Interner Speicher:	8G
Spule:	48mm

KOMMUNIKATION

Datenübertragung:	USB-Stick,Wi-Fi,Ethernet,FlashCloud
Software:	FlashPrint
Output:	GX/G-Files
Input:	3MF/STL/OBJ/FPP/BMP/PNG/JPG/JPEG-Files